



Nicola Menna classe 46, tecnico con esperienza più che trentennale nel settore della pressocolata il quale dopo aver gestito negli anni 70 la creazione di aziende del settore di medie dimensioni nel Lazio, segue con successo sia il reparto di bassa pressione che alta pressione per leghe di magnesio e alluminio a Bologna prima per Campagnolo e quindi per Tecnomagnesio , in seguito fonda la sua azienda con sede a Toscanella di Dozza (BO): Menna Casting srl apre quindi nel 1992 lavorando principalmente per l'Italia, anche se non mancano rapporti commerciali esteri e principalmente con Germania, Austria, Gran Bretagna. I settori di applicazione sono: illuminotecnico, impianti fotografici, moto, hobbistica, elettrodomestici, arredamento.

L'azienda è dotata di un'ampia area destinata allo stampaggio sia per leghe di alluminio che leghe di magnesio; la produzione è caratterizzata da getti pressofusi da pochi grammi fino a 20 kg, un'area post colata per la finitura dei getti pressofusi e la sbavatura finale, un'area collaudo per il controllo di ogni singola fase del processo produttivo, gestisce catene di fornitura anche molto articolate fino alla realizzazione e consegna di piattaforme pronte per l'assemblaggio finale; si sviluppano progetti si danno forma alla idee.

Vengono applicate le più innovative metodologie di controllo della supply chain, con una continua ricerca delle migliori tecniche volte all'ottenimento del miglior prodotto possibile con il minore dispendio di energie, su questi principi Menna Casting ha investito molto sull'integrazione con i propri fornitori per la riduzione delle scorte e l'ottimizzazione delle singole fasi produttive.



Tutto questo non sarebbe stato possibile se non grazie al costante impegno profuso dal Sig. Nicola Menna, impegno che si è saputo coniugare con la grande passione per il proprio lavoro, ricercando sempre le migliori metodologie per il migliore risultato.

Questi sono stati da sempre i driver che lo hanno guidato sin dalle prime esperienze lavorative maturate in primarie aziende costruttrici di macchine per la pressocolata. Da questa esperienza è maturata la sua conoscenza nel settore delle leghe leggere; spingendosi con vero spirito pionieristico verso applicazioni all'epoca non convenzionali, non rifiutando l'innovazione sia di prodotto ma soprattutto di processo, acquisendo prima e trasmettendo poi al suo gruppo di lavoro le migliori competenze sia tecniche che operative.

Queste sono state le basi con le quali Menna Casting è riuscita non senza difficoltà a ritagliarsi uno spazio nel complesso e competitivo mondo della pressofusione, rimanendo da un lato ferma sui principi delle proprie dimensioni di tipica PMI ma dall'altro ben sapendo esprimere grandi eccellenze tecniche.